



NORMALIZZAZIONE IN ATMOSFERA CONTROLLATA

Consiste in un riscaldamento ad una temperatura superiore ad AC3, per un tempo sufficiente ad austenitizzare completamente il materiale in atmosfera controllata (per non decarburare i particolari), seguito da raffreddamento in aria calma o mossa. Viene generalmente eseguita su pezzi semilavorati per affinare ed uniformare il grano allo scopo di predisporre l'acciaio nel modo migliore per i successivi trattamenti termici.

